Also published as:

📆 JP9273368 (

## **BEST AVAILABLE COPY**

## SPRING-SELECTING DEVICE FOR SHUTTER AND METHOD THEREFOR

Patent number: Publication date: JP9273368

1997-10-21

Inventor:

ISHIKURA NORIO: OZAWA TSUTOMU

Applicant:

BUNKA SHUTTER CO LTD

Classification:

- international:

E06B9/62; G06F17/50

- european:

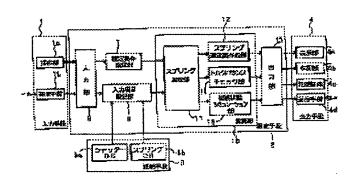
Application number:

JP19960086774 19960409

Priority number(s):

#### Abstract of JP9273368

PROBLEM TO BE SOLVED: To select springs adapted to shutters having each different opening and height and torque required for opening and closing respectively easily while improving reliability under the state of the selection of the springs, and to enhance efficiency from the design of the shutters to manufacture thereof. SOLUTION: When selection conditions such as shutter specifications are input from an input means 1, the selecting means 2 selects springs adapted to shutters by using data stored in a storage means 3, and outputs them from an output means 4. A torque balance checking section 14 for the selecting means 2 compares the torque values of the springs selected by employing a balance checking diagram with a reference torque value required for opening and closing the shutters. A housing-state simulation section 15 graphically displays the springs selected in a cage virtually. When the result of balance checking or housing simulation is improper, the springs are selected again by the selecting means 2 when the selection conditions are changed.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出願公開番号

## 特開平9-273368

(43)公開日 平成9年(1997)10月21日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所
E06B	9/62			E06B 9	)/20 K	
G06F	17/50			G06F 15	604G	
					680B	

#### 審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 9 頁)

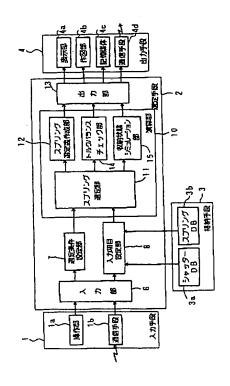
(21)出願番号	特願平8-86774	(71) 出願人	000239714
			文化シヤッター株式会社
(22)出願日	平成8年(1996)4月9日		東京都板橋区志村3丁目26番4号
•		(72)発明者	石倉 則夫
			東京都板橋区志村3丁目26番4号 文化シ
			ヤッター株式会社内
		(72)発明者	
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	東京都板橋区志村3丁目26番4号 文化シ
	·		ヤッター株式会社内
		(74) 代理人	弁理士 西村 教光
		(1.7) (4.7)	71-22-12-17-17-17-1

### (54) 【発明の名称】 シャッター用スプリング選定装置及び方法

#### (57) 【要約】

【課題】 間口及び高さ、開閉に必要なトルクが各異なるシャッターにそれぞれ適応するスプリングを容易に選定でき、併せてスプリングの選定懸下の信頼性を向上させテシャッター設計から製造までを効率化できること。

【解決手段】 入力手段1からシャッター仕様等の選定条件が入力されると、選定手段2は、格納手段3に格納されたデータを用いてシャッターに適合するスプリングを選定し出力手段4から出力する。選定手段2のトルクバランスチェック部14は、バランスチェック図を用いて選定されたスプリングのトルク値をシャッター開閉に必要な基準トルク値と比較する。収納状態シミュレーション部15は、カゴ内に選定されたスプリングを仮想的に図形表示する。バランスチェックあるいは収納シミュレーションの結果が不適であるときには、選定条件を変更すると選定手段2により再度スプリングが選定される。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 シャッターの開閉駆動系に設けられるス プリングを選定するシャッター用スプリング選定装置で

スプリング選定のためのシャッターの仕様等の選定条件 が外部入力される入力手段と、

複数のシャッター仕様及びスプリングのデータが格納さ れる格納手段と、

前記入力手段の入力に基づき前記格納手段に格納された データを用いて前記シャッター仕様に適合するスプリン グを選定する選定手段と、

前記選定手段で選定されたスプリングのデータを外部出 力する出力手段と、を具備することを特徴とするシャッ ター用スプリング選定装置。

【請求項2】 前記選定手段には、シャッター仕様に基 づきシャッター開閉時の基準トルク値に対する選定され たスプリングが有するトルク値をバランスチェック図を 用いて評価するトルクバランスチェック部が設けられた 請求項1記載のシャッター用スプリング選定装置。

【請求項3】 前記格納手段に格納される複数のシャッ 20 ター仕様及びスプリングのデータは、外部入力により更 新可能な請求項1記載のシャッター用スプリング選定装

【請求項4】 前記選定手段には、シャッター仕様に基 づきスプリングを収納するカゴの形状、及び選定された スプリングの形状を前記カゴ内の配置箇所に仮想的に図 形表示することにより、

カゴ内でのスプリングの収納状態を評価する収納状態シ ミュレーション部が設けられた請求項1記載のシャッタ ー用スプリング選定装置。

【請求項5】 前記収納状態シミュレーション部は、カ ゴの外径に対し前記選定されたスプリングの外径が大き いとき、収納不可な状態を示す特殊表示を行う請求項4 記載のシャッター用スプリング選定装置。

【請求項6】 前記入力手段及び/又は出力手段には、 外部装置との間で通信を行う通信手段が設けられ、該通 信手段を介して選定条件が入力され、選定されたスプリ ングのデータが出力される構成である請求項1記載のシ ャッター用スプリング選定装置。

【請求項7】 シャッターの開閉駆動系に設けられるス プリングを選定するシャッター用スプリング選定方法で あって、

スプリング選定のためのシャッターの仕様等が入力され る第1のステップと、

前記入力に基づき、該当するシャッター仕様に対応する データのデフォルト値を格納手段から読み出す第2のス テップと、

前記シャッター仕様に対応するデータに基づき、該シャ ッター仕様に適合するスプリングを選定する第3のステ ップと、を有することを特徴とするシャッター用スプリ 50 定する必要があるが、このバネは、材質(スプリング種

ング選定方法。

【請求項8】 前記第3のステップにより選定されたス プリングが有するトルク値をシャッター開閉に必要な基 準トルク値を示すバランスチェック図を用いて評価する 第4のステップと、

2

前記第3のステップにより選定されたスプリングを前記 カゴ内の配置箇所に仮想的に図形表示することにより収 納シミュレーションする第5のステップと、を有する請 求項7記載のシャッター用スプリング選定方法。

【請求項9】 前記第4のステップで表示されたバラン 10 スチェックの結果、あるいは第5のステップでの収納シ ミュレーションの結果のいずれかが評価基準を満たして いないとき、新たなスプリングを選定し直すべく、

前記第2のステップで既に読み出されたシャッター仕様 に対応するデータのデフォルト値のうち、スプリング選 定にかかる所定の項目のデータを変更設定する第6のス テップと、

前記第6のステップで一部変更設定されたデータに基づ き、スプリングを選定し直す第7のステップと、を有す る請求項8記載のシャッター用スプリング選定方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、シャッターに用い られるスプリングを選定するシャッター用スプリング選 定装置及び方法に関する。

[0002]

【従来の技術】図6は、シャッターケース30内部に設 けられるスプリングを示す正断面図である。シャッター を構成するスラットは所定の重量を有するため、カゴ内 にスプリング31が設けられる。このカゴは、巻取りホ 30 イール33と連結杆33aとによって形成される内部空 間を示す。そして、スプリング31は、コイル状に形成 されており、図示の例では左右対称なカゴ内にそれぞれ 1本づつ配置され、各スプリング31は、一端31aが 固定 年35 に固定され、他端31 b はスラット32を巻 き取る巻取りホイール33に連結されている。

【0003】このスプリング31を設けることにより、 シャッターの開閉状態に関わらず常にこのシャッターの 自重分をキャンセルする平衡状態にすることができるた 40 め、シャッターの開放操作を小さな力で行え、また、閉 鎖操作時にも自重による落下を防止でき、併せて開閉機 34の負荷が軽減できるようになる。同時に手動での開 閉操作時の負荷も軽減できる。

【0004】このスプリング31は、各シャッターの種 類や、開口部の間口および高さ等に基づいてこのシャッ ターに適応したバネカを有するものが用いられる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】このため、開口の違い 等、各シャッターに適したバネカのスプリング31を選

類)、線径、巻径(幅)、長さ、巻数によって異なり、 選定に手間がかかった。さらに、シャッター別に開閉時 に生じるトルクが異なる上、開放時と閉鎖時にも異なる トルクとなるため、これらのトルクを鑑みて適合するス プリング31を選定するために、シャッターに開閉に必 要なトルク計算を行った上で、これに選定されたスプリ ング31のバネ力をあてはめて適合性の判断を行ってお り、スプリング31の選定作業に多大な時間がかかるも のであった。

【0006】また、このスプリング31は、カゴ内に収 10 まる幅及び長さを有するものを選定しなければならな い。従来は、適合したバネカのスプリング31が選定さ れた後に、このスプリング31をカゴ内に納めようとし ても、このスプリング31がカゴ内に収容できない大き さのものとなることがあった。この場合、スプリング3 1を再度始めから選定し直さねばならず、 設計に手間が かかった。

【0007】本発明は、上記課題を解決するためになさ れたものであり、間口及び高さ、開閉に必要なトルクが 各異なるシャッターにそれぞれ適応するスプリングを容 20 易に選定でき、併せてスプリングの選定結果の信頼性を 向上させてシャッター設計から製造までを効率化できる シャッター用スプリング選定装置及び方法を提供するこ とを目的としている。

#### [8000]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明のシャッター用スプリング選定装置は、シャ ッターの開閉駆動系に設けられるスプリングを選定する シャッター用スプリング選定装置であって、スプリング 選定のためのシャッターの仕様等の選定条件が外部入力 される入力手段1と、複数のシャッター仕様及びスプリ ングのデータが格納される格納手段3と、前記入力手段 1の入力に基づき前記格納手段に格納されたデータを用 いて前記シャッター仕様に適合するスプリングを選定す る選定手段2と、前記選定手段2で選定されたスプリン グのデータを外部出力する出力手段4と、を具備するこ とを特徴としている。

【0009】また、前記選定手段2には、シャッター仕 様に基づきシャッター開閉時の基準トルク値に対する選 定されたスプリングが有するトルク値をバランスチェッ ク図を用いて評価するトルクパランスチェック部14が 設けられた構成とすることができる。

【0010】また、前記格納手段3に格納される複数の シャッター仕様及びスプリングのデータは、外部入力に より更新可能な構成とすることができる。

【0011】また、前記選定手段2には、シャッター仕 様に基づきスプリングを収納するカゴの形状、及び選定 されたスプリングの形状を前記カゴ内の配置箇所に仮想 的に図形表示することにより、カゴ内でのスプリングの 設けられた構成としてもよい。

(3)

【0012】また、前記収納状態シミュレーション部1 5は、カゴの外径に対し前記選定されたスプリングの外 径が大きいとき、収納不可な状態を示す特殊表示を行う 構成とすることができる。

【0013】また、前記入力手段1及び/又は出力手段 4には、外部装置との間で通信を行う通信手段1b,4 dが設けられ、該通信手段1b,4dを介して選定条件 が入力され、選定されたスプリングのデータが出力され る構成としてもよい。

【0014】また、本発明の方法は、シャッターの開閉 駆動系に設けられるスプリングを選定するシャッター用 スプリング選定方法であって、スプリング選定のための シャッターの仕様等が入力される第1のステップと、前 記入力に基づき、該当するシャッター仕様に対応するデ ータのデフォルト値を格納手段から読み出す第2のステ ップと、前記シャッター仕様に対応するデータに基づ き、該シャッター仕様に適合するスプリングを選定する 第3のステップと、を有することを特徴としている。

【0015】また、前記第3のステップにより選定され たスプリングが有するトルク値をシャッター開閉に必要 な基準トルク値を示すバランスチェック図を用いて評価 する第4のステップと、前記第3のステップにより選定 されたスプリングを前記カゴ内の配置箇所に仮想的に図 形表示することにより収納シミュレーションする第5の ステップと、を有してもよい。

【0016】また、前記第4のステップで表示されたバ ランスチェックの結果、あるいは第5のステップでの収 納シミュレーションの結果のいずれかが評価基準を満た していないとき、新たなスプリングを選定し直すべく、 前記第2のステップで既に読み出されたシャッター仕様 に対応するデータのデフォルト値のうち、スプリング選 定にかかる所定の項目のデータを変更設定する第6のス テップと、前記第6のステップで一部変更設定されたデ ータに基づき、スプリングを選定し直す第7のステップ と、を有してもよい。

【0017】上記構成によれば、入力手段1からシャッ ター仕様等の選定条件を入力すると、選定手段2は格納 手段3からシャッター仕様及びスプリングのデータを用 40 いてシャッター仕様に適合するスプリングを選定し、出 カ手段4から出力する。選定手段2に設けられたトルク バランスチェック部14は、選定されたスプリングのト ルク値がシャッター開閉時の基準トルク値に適合するか 否かをバランスチェック図を用いて評価する。収納状態 シミュレーション部15は、選定されたスプリングをシ ャッターのカゴ内に仮想的に図形表示して収納できるか 否かを評価し、収納できない場合には特殊表示を行う。 これら図面表示により問題点の発生を容易に把握でき る。トルクバランスチェック部14、収納状態シミュレ 収納状態を評価する収納状態シミュレーション部15が 50 ーション部15での評価が評価基準を満たさなかった場

30

合には、入力手段1から前記選定条件を変更して入力す ることにより、再度、選定手段2はシャッターに適合す るスプリングを選定する。選定されたスプリングは、ス プリング選定表の対応するセル部分に格納され、以降、 このセルを開くだけで選定されたスプリングのデータを 得ることができる。

#### [0018]

【発明の実施の形態】図1は、本発明のシャッター用ス プリング選定装置を示すブロック図である。この装置 は、汎用のコンピュータ装置と、このコンピュータ装置 10 手段1への入力で設定される。 に組み込まれ所定の実行処理を行うためのソフトウェア で構成される。

【0019】装置は、大略して入力手段1、選定手段 2、格納手段3、出力手段4で構成されている。入力手 段1は、操作部1a、及び通信手段1bで構成され、装 置動作用のデータが外部入力される。操作部1aは、キ ーボード、マウス等の入力用操作機器で構成される。通 信手段1bは、通信回線、LAN、接続ケーブルを介し て外部装置からのデータ受信を行う。この通信手段1 b は後述するスプリング選定のためのデータの入力のみに 20 項目設定部8で設定された各項目は、演算部10に出力 限らず、本装置を外部で遠隔操作する制御データも含む ことができる。選定手段2は、MPU等からなりソフト ウェアに基づきスプリング選定のための処理プログラム を実行する。

【0020】格納手段3には、予め選定されるスプリン グの種類別の選定用データが格納され、シャッター各部 の項目がデータ形式で格納されるシャッターDB3a、 スプリングの項目がデータ形式で格納されるスプリング DB3bを有する。これら、シャッターDB3a,スプ リングDB3bは、マスタ更新に合わせて外部装置から 通信手段1b, 4dを介して格納手段3に取込み/ある いは取り出すことができ、また、一部削除及び更新が行

【0021】出力手段4は、選定手段2の操作内容や選 定結果等を画面表示するCRT等の表示部4a、選定用 の各図面を作図するプロッタ等の作図部4b、選定結果 をFD等に記憶し、外部出力するための記憶媒体4c等 で構成されている。また、通信手段4dは、通信回線、 LAN、接続ケーブルを介して外部装置にデータを送信 する。これら通信手段1b,4dは、同一/あるいは異 40 なる外部装置との間で所定の通信手順に従いデータ伝送 (送信/受信) する。このデータ伝送は同一/あるいは 異なる伝送線を用いて行われる。

【0022】入力手段1に外部入力されたデータは、選 定手段2の入力部6に出力される。入力部6は、操作信 号の内容別にこの操作信号を入力項目設定部7、あるい は選定条件設定部8に出力する。選定条件設定部7に は、スプリング選定にかかる選定条件が設定される。こ の選定条件としては、スプリングが設けられるシャッタ 一の各項目(手動/電動シャッター、内巻/外巻)が選 50 設定されたものである。ある間口と高さの位置は1つの

択設定される。この設定により、あるシャッターに係る スプリング選定のための基本設定がなされる。

【0023】後述するように、この基本設定により項目 設定されたシャッターには、対応して1つのスプリング 選定表が作成されることになるが、このスプリング選定 表には間口及び高さ別に複数のセルが設けられる。した がって、選定条件設定部7には、ある特定した間口及び 高さ(1つのセルに相当)のシャッターに最適なスプリ ングを選択するために、この間口及び高さの項目が入力

【0024】入力項目設定部8は、巻取りホイールの種 類、スラットの種類、水切りの種類がそれぞれ選択して 設定される。これらは、格納手段3内に予め記憶されて いる各種項目から選択設定される。シャッターにかかる 各項目(スラットの種類、ホイール種類、カゴ種類、水 切り種類、緩衝装置、納まり種類等)は、シャッターD B3aから選択設定される。スプリングにかかる各項目 (スプリングの種類、巻径表) は、スプリングDB3 b から選択設定される。これら選定条件設定部7及び入力 され、このシャッターに最適なスプリングが選定され

【0025】次に、この演算部10の各構成を説明す る。スプリング選定部11は、選定条件設定部7で設定 されたシャッターに対し、入力項目設定部8で設定され た各項目を用いてスプリングを選定する。入力項目設定 部8では、選定上必要な最低限の項目(巻取りホイール の種類、スラットの種類、水切りの種類)について、入 カ手段1への入力で設定する。また、これ以外の項目 30 は、シャッターDB3a, スプリングDB3bのデフォ ルト値(記憶されている基本値)が設定される。尚、後 述するように、スプリングの選定処理後にこのデフォル ト値を変更設定して再度スプリング選定を行えるように なっている。

【0026】このスプリング選定部11では、シャッタ ーに関して設定された項目(スラットの重量や応力等) に基づき、これに平衡なスプリングトルク値を有するス プリングを選定する。この選定対象となるスプリング は、予め複数種類用意されており各スプリングのデータ (外径や巻数、スプリングトルク値等)が識別番号とと もに記憶されている。スプリング選定部11は、最適な スプリングの識別番号を指定する。この識別番号は、製 造部門等で使用している製品コード等を用いることがで きる。

【0027】スプリング選定表作成部12は、この選定 されたスプリングのデータをスプリング選定表に格納す る。スプリング選定表は、図2に示す如く、基本設定さ れたシャッターについてこのシャッターの開口部の間口 (横軸)及び高さ(縦軸)別にマトリクス状の表形式で

7

セルとされる。そして、前記選定されたスプリングのデータは、選定の基礎となった開口部の間口及び高さの箇所のセルに格納されるようになっている。例えば、図中A箇所は、間口(W)が2.0mを越え2.2m以内で高さ(H)が2.4mを越え2.6m以内のシャッターに設けられるスプリングのデータが格納されるセルである。

【0028】出力部13は、選定されたスプリングのデータや、前記スプリング選定表を出力手段4に外部出力する。前記スプリング選定表作成部12で作成されたスプリング選定表は、出力手段4によって各種形態で出力でき、例えば表示部4aには、この図2と同様の状態(各間口、高さ部分にそれぞれセルを有した状態)で画面表示される。格納された後のスプリングのデータは、間口及び高さに対応するセルを開く操作を行うことにより得られる。

【0029】トルクバランスチェック部14は、スプリング選定部11で選定されたスプリングのスプリングトルク値をバランスチェック図を用いてバランスチェックする。バランスチェック図は、図3に示されている。このバランスチェック図は、横軸が巻取りホイールの回転数Nであり、縦軸がトルク値である。このバランスチェック図のうち、上下2本の実線で示された折れ線は、それぞれシャッターの項目設定に基づき得られる開放時及び閉鎖時のトルク値OT、CTを示すものであり、図示のようにシャッターは一般的には、開放時と閉鎖時とではシャッターの昇降方向が異なり加わる負荷が異なるため、異なるトルク値となっている。

【0030】これら基準となるトルク値OT, CTは、摩擦力、シャッターカーテン支点部までの腕長さ等の条 30件入力により、巻取りホイールのN回転毎に複数のトルク値(例えばM0~M9等)の計算結果が用いられる。そして、選定されるスプリングのトルク値STは、これら開放時と閉鎖時のいずれについてもシャッターを平衡状態(昇降いずれの方向にも付勢力が働かない状態)とすることが望ましいことから、これら開放時と閉鎖時の折れ線で示されるトルク値OT, CTのいずれにも近い値(望ましくはOT, CT範囲内での中間値)となる必要がある。トルクバランスチェック部14は、後述するように開放時及び閉鎖時のトルク値OT, CTに対して 40 選定されたスプリングのトルク値STが一定範囲にあるか否かを判断する。

【0031】このように、トルクバランスチェック部14では、バランスチェック図を用いて、選定されたスプリングが有するトルクと、シャッター開閉に必要なトルクとを比較することにより、スプリングのバランスチェックを行い、この結果は表示部4aの画面表示等で確認できるようになっている。

【0032】収納状態シミュレーション部15は、前記 う。トルク特性のバランスチェックは、入力手段1へ 選択されたスプリングの配置状態を図面上で展開表示す 50 入力でトルクバランスチェック部14を起動させて行

る。具体的には、図4に示すように、前記選定されたシャッターDB3aのカゴ種類からカゴの外径(長さ及び幅)の配置状態を仮想的に展開表示し、また、このカゴ内に前記選択されたスプリングの外径(長さ及び幅)を展開表示する。図示の例では、スプリングが点線で表示されている。

【0033】これらカゴとスプリングは必要箇所につい て長さ及び幅が数値表示されるようになっている。例え ば、図4中D, D1はカゴ全体の長さ及び幅を示し、E は計3個の巻取りホイール間に形成された2つのカゴそ れぞれの長さを示す。しは選択された各スプリングの長 さを示し、d 1は固定軸の太さを示している。この収納 状態シミュレーション部15により、選択されたスプリ ングがカゴ内に収納できるか否かを表示部4aの画面表 示等で確認することができる。ここで、選択されたスプ リングは、d1より大きな内径を有し、Eより短い長さ を有し、D1より幅狭であるときに限り、カゴ内に収納 できることになり、収納状態シミュレーション部15は いずれかでも満たさないとき収納できないと判断する。 【0034】次に、上記構成による装置の選定処理動作 を図5のフローチャートを用いて説明する。始めに入力 手段1を介してシャッターの仕様(手動/電動シャッタ 一、内巻/外巻、開口部の間口及び高さ)の各項目を選 定条件設定部7に入力する(SP1)。これにより、ス プリング選定表作成の基本設定がなされ、スプリング選 定表内で対応するセルの位置が決定される。

【0035】次に、上記仕様が基本設定されたシャッターについてさらに詳細な項目を入力設定する(SP2)。巻取りホイールの種類、スラットの種類、水切りの種類の各項目については、入力手段1の入力で設定され、他の項目についてはシャッターDB3a,スプリングの種類、巻径表、カゴ種類、緩衝装置、納まり種類等)のデフォルト値が読み出される。

【0036】つぎに、演算部10のスプリング選定部11は、これら選定条件設定部7及び入力項目設定部8の設定内容に基づきこのシャッターに最適なスプリングを選定処理する(SP3)。スプリングの選定にあたっては、前記入力設定された各項目に基づき、シャッターの40種類、間口及び高さに適合するものが選定される。

【0037】この選定されたスプリングは、スプリング 選定表作成部12により、図2に示すスプリング選定表 の対応する間口及び高さのセル部分にスプリングのデー タ及び識別番号が設定記憶されるようになっている。

【0038】次に、この選定処理されたスプリングをこのシャッターに用いたときの特性が評価される。この評価作業は、選定されたスプリングについてトルク特性のバランスチェックと、収納状態シミュレーションを行う。トルク特性のバランスチェックは、入力手段1へのみカでトルクバランスチェック部14を起動させて行

う。トルクバランスチェック部14は、このシャッターのトルク特性上に選定されたスプリングのトルク特性をあてはめて図3に示すバランスチェック図を作成する(SP4)。

【0039】そして、このパランスチェック図により、シャッター開閉に必要な基準のトルク値OT、CTと、選定されたスプリングのトルク特性STを比較し、基準のトルク値OT、CTに対し一定範囲内にトルク特性STが位置しているときには、このスプリングのトルク特性がシャッターに適合しているものと判断し、次の収納 10 状態シミュレーションに移行できる(SP5-YES)。

【0040】収納状態シミュレーションは、入力手段1への入力に基づき収納状態シミュレーション部15を起動させて行う。収納状態シミュレーション部15は、カゴの各寸法とスプリングの各寸法に基づき、図4に示すように、カゴ内にスプリングを仮想的に平面配置した状態をシミュレーションする(SP6)。このとき、図示のように例えばカゴ内にスプリングが2つ収容される構成のシャッタのとき、各スプリングは、一端が巻取りホイールの部分から互いに他端が内側に向けてこのスプリングの全長分だけ仮想的に配置表示される。

【0041】そして、収納状態シミュレーション部15は、選定されたスプリングがカゴ内に収容されている状態として表示されている場合には、このスプリングがシャッターに配置できるものと判断される(SP7-YES)。収納状態シミュレーション部15は、カゴの外径(長さ及び幅)に対し選定されたスプリングの外径(長さ及び幅)の方が大きく収納できない状態であるときには、カゴに対しスプリングを異なる色(例えば赤色)等としてスプリングを視認し易い状態に表示したり、収納不可である旨のウインドウ表示や、文字表示を行う等、収納不可の状態を容易に視認できる特殊表示を行う。

【0042】これらバランスチェック図と収納状態シミュレーションは、レイヤ構造とされており、前記スプリング選定部11での選定結果を受けて作成されるものであり、入力手段1への入力でいずれか一方を先に起動できるものであり、その作業の順番は任意に行える。

【0043】以上のように、選定されたスプリングの確認作業を正常に終了すると、スプリングのデータと識別番号がスプリング選定表の対応するセルに設定され、また、トルク特性がバランスチェック図に設定された形で装置内に格納される。この選定されたスプリングは、スプリング選定表及びバランスチェック図として出力手段4に出力することができる(SP8)。出力手段4では、前記操作時の表示画面である表示部4aの他、プロッタ等の作図部4bからこれらスプリング選定表やバランスチェック図を出図させることができる。

【0044】また、選定されたスプリングは、識別番号やデータ(外径や巻数、スプリングトルク値等)を示すデータをFD等の記憶媒体4cに複写することができ

10

る。この記憶媒体4cは、製造部門におけるスプリング 作成のためのデータとしてそのまま使用することができ る。本装置が設計部門に設けられる場合、製造部門へは この記憶媒体4cを介してデータを容易に持ち運べ作業 を効率化できる。また、製造部門に外部装置が設けられ る場合、本装置の通信手段4dを介して選定されたスプ リングのデータを通信手段4dを介して容易に伝送でき る。

【0045】ところで、スプリングのバランス判断(SP4)で、この選定されたスプリングのトルク特性STの一部(1点鎖線で示す符号Aの部分)が、開放時と閉鎖時のトルク値OT, CTに対して上端位置で一定範囲を越えたとき、トルクバランスチェック部14は、この選定されたスプリングは評価基準を満たしていないと判断され、実際には使用できない状態である(SP5-N0)

【0046】ここで、一般的なシャッターでは開放時と 閉鎖時のトルク値OT、CTは直線的にはならず、上端 位置付近で傾斜が生じる。一方、選定されるスプリング は、直線的なトルクを発生しトルク特性STは直線状に なる。このため、開放時と閉鎖時のトルク値OT、CT に対して一定範囲を設定しておき、選定されたスプリン グのトルク特性STがこの一定範囲を越えたか否かを判 断している。例えば、図3のようなトルク特性STのス プリングは一定範囲内にあると判断され、大幅に上方に 逸れたトルク特性STのスプリングは使用できないと判 断される。このように、バランスチェック図を用い図面 表示することにより、選定されたスプリングのトルクバ ランスを容易に把握でき、問題点が発生したときにはこ れを容易に抽出できるようになる。

【0047】これを受けてスプリング選定部11が起動され、順次他のランク(例えば1ランク下のスプリング)を選定する。あるいは選定条件の項目数を増加設定して再度スプリングの選定処理を行う。具体的には、前記入力項目設定部8にてデフォルト値が用いられた選定項目のうち一部を入力手段1への入力で変更設定する(SP10)。

【0048】また、スプリングの収納状態シミュレーション(SP6)で、評価基準を満たさなかった場合(SP7-N0)、即ち、カゴ内にスプリングが収納できない場合、例えば、表示部4aの画面表示上では選定されたスプリングの全長が長く、スプリング同士が接して表示された状態となる。ここで、カゴ内に収納できないスプリングは、反転表示あるいは赤色等、カゴと識別でき確認しやすい表示色に変更される。このように、収納状態シミュレーションでカゴとスプリングを図面表示することにより、選定されたスプリングの収納状態を容易に把握でき、問題点が発生したときにはこれを容易に抽出できるようになる。

50 【0049】これら、選定されたスプリングのバランス

チェック及び、収納状態シミュレーションのいずれかー方でも評価基準を満たさなかったときには、入力項目設定部8でスプリング選定のための項目の一部が変更設定されスプリング選定部11でのスプリング選定が再度行われる。この項目変更は、例えば、スプリングの巻数、線からデフォルト値で読み出したスプリングの巻数、線径、スプリング種類、本数等を変更したり、シャッターDB3aからデフォルト値で読み出したカゴ種類を変更する等、1つあるいは複数の項目について入力手段1から変更入力して行う。具体的には、操作者が操作部1aや、通信手段1bを介して外部装置を操作してこの変更入力を行う。

【0050】変更は、各レイヤ(バランスチェックあるいは収納状態シミュレーション)別に対応する項目のデータがそれぞれ画面上に一覧表示された状態で、この項目のうち一部を指定して変更入力するもので(SP11)、入力手段1への入力をステップ毎に確認しながら行え、項目変更入力後であっても再度修正(SP12-N0)できるようになっている。この変更入力としては、上記デフォルト値を変更設定するものの他に、入力項目設定部8が予め変更を想定した選定項目と変更する値を用意する構成とされ、これらの中から選択設定する簡素化した形で行うこともできる。

【0051】上記いずれの変更入力であっても、スプリング選定部11は、前回の選定の基となったデータのうち一部の項目が変更された状態で再度スプリングを選定することになり(SP3)、以降は、前記同様に再度SP4、SP6にてバランスチェック及び収納状態シミュレーションが行われる。これらバランスチェック部14、収納状態シミュレーションを出力手段4の表示部4a上に結果を表示出力する構成としてもよい。このように項目設定を変更して再度スプリング選定を行うことにより、バランスチェック及び収納シミュレーションの評価基準を満たすスプリングがより短時間で効率的に選定できるようになる。

【0052】このように、所定の間口及び高さを有するショシャッターに最適なスプリングが選定されると、スプリング選定表の対応するセルに選定されたスプリングの職40る。別番号及びデータが記憶される。そして、間口及び高さが異なる同様な仕様のシャッターについても、上記処理と同様のステップを実行処理することにより、対応する度、セル部分にスプリングのデータを記憶することができ、名間口及び高さ毎に上記処理を行うことにより、同一仕様のシャッター(単一のスプリング選定表)の各間口及び高さ(各セル)部分にこの間口及び高さのシャッターに最適なスプリングのデータが記憶されるようになる。均、仕様が異なるシャッターについては、異なるスプリング選定表を新たに作成することになる。50に名

12

【0053】また、前記スプリング選定表には、各間口及び高さのセルにそれぞれ選定されたスプリングのデータ及び識別番号が設定記憶されるため、この後において、同一のシャッターのスプリング選定表を開き、所望する間口及び高さのセルを開くだけで選定済の最適なスプリングのデータを得ることができるようになる。無論、このときに演算部10で再度スプリングの選定処理を行う必要はない。本装置によればは、初心者でも煩雑なスプリング選定作業を行わずとも、セルを開くだけで容易にスプリングのデータを得ることができる。

【0054】これにより、シャッターの製造部門では、所望する間口及び高さのシャッターに関するセルを開くだけで選定済の最適なスプリングのデータを得ることができ、直ちにシャッター製造に取りかかることができるようになる。製造部門に外部装置を設ければ、記憶媒体4cのみに限らず、通信手段4dを介してこの選定されたスプリングのデータを容易に受け取ることができるようになる。さらに、この外部装置が通信手段1bを介して本装置を操作する構成とすれば、製造部門では、必要とするスプリングのデータが格納されたスプリング選定表の該当する各間口及び高さ(セル)を開くだけで容易に得ることができるようになる。

[0055]

【発明の効果】本発明によれば、シャッター仕様等の選 定条件を入力手段から入力すると、シャッターに適合す るスプリングを選定し、出力手段の画面等にデータ出力 するため、間口及び高さ、開閉に必要なトルクが各異な るシャッターにそれぞれ適応するスプリングを容易に選 定でき、併せてスプリングの選定結果の信頼性を向上さ 30 せることができる。選定手段にトルクバランスチェック 部を設けることにより、選定されたスプリングが有する トルク値をバランスチェック図を用いてシャッター開閉 時の基準トルク値と比較し、シャッターへの適合性を判 断できるようになる。また、収納状態シミュレーション 部を設けることにより、選定されたスプリングがカゴ内 で仮想的に図面表示され、収納の可否が判断できるよう になる。上記バランスチェック又は収納状態シミュレー ションのいずれかでも評価を満たさないときには、選定 手段は選定条件の変更に基づきスプリングを再選定す

【0056】各シャッターは間口及び高さ、開閉に必要なトルク及びカゴの配置状態がそれぞれ異なるが、再度、スプリングを選定する場合には、トルクバランスチェックと収納状態シミュレーションを行った後に行われるため、バランスチェック図及び収納シミュレーションの図面表示を見るだけで、生じている問題点を容易に把握して適切な対処を施すことができるようになり、これらの評価を満たしシャッターに適合するスプリングを短時間で選定できるようになり、シャッター設計を効率的に行えるようになる。また、選定されたスプリングのデ

ータは出力手段の記憶媒体や通信手段を介して容易に外部出力することができるため、設計部門と製造部門との間のスプリングデータのやりとりも容易に行える。選定されたスプリングのデータはスプリング選定表の各間口及び高さのセル部分にそれぞれ格納される構成であるため、シャッター製造に必要なスプリングのデータはこのスプリング選定表を該当セル部分を開くだけで容易に得ることができるようになり、本装置は、設計部門の作業効率の向上に限らす、製造部門での作業効率の向上にも寄与し、シャッター制作全体の作業工程の効率化を達成 10 し得るものである。

【0057】また、新たにスプリング選定を行う場合には、格納手段に格納された一般的なデフォルト値を用いて行われるため、少ない入力数でスプリングを簡単に選定でき、操作性が向上し誤操作も少なくできる。併せて上記トルクバランスと収納状態シミュレーションによる図面表示によって、問題点が容易に把握できるから、従来、専門の知識を必要とした習熟者しか行えなかったスプリング選定作業を初心者でも行えるようになる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のスプリング選定装置の構成を示すプロック図。

14

【図2】スプリング選定表の表示状態を示す図。

【図3】バランスチェック図の表示状態を示す図。

【図4】収納状態シミュレーションの表示状態を示す 図

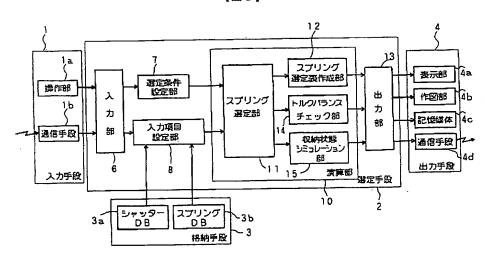
【図5】本装置のスプリング選定工程を示すフローチャ ート

10 【図6】シャッターに設けられるスプリングを示す正断面図。

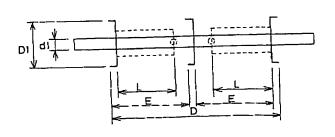
#### 【符号の説明】

1…入力手段、2…選定手段、3…格納手段、3a…シャッターDB、3b…スプリングDB、4…出力手段、4a…表示部、4b…作図部、4c…記憶媒体、6…入力部、7…選定条件設定部、8…入力項目設定部、10…演算部、11…スプリング選定部、12…スプリング選定表作成部、13…出力部、14…トルクバランスチェック部、15…収納状態シミュレーション部。

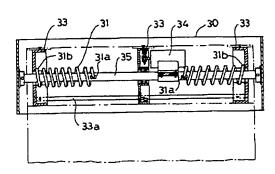
[図1]



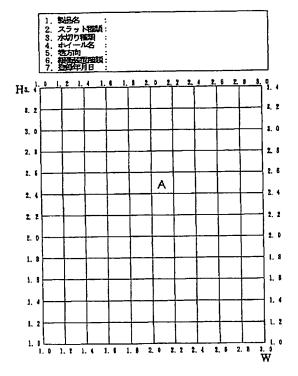
[図4]



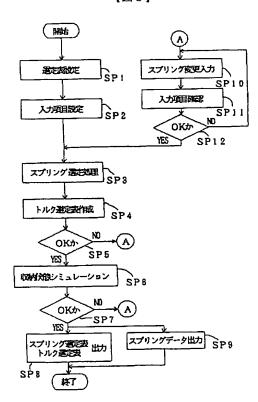
【図6】



[図2]

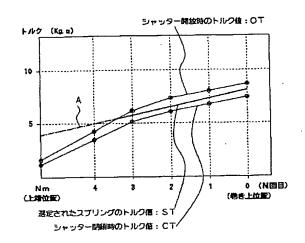


【図5】



【図3】

スラットを ホイル機能 経過装置	练: 题:	冰坑	水切り種類:		日付け: 府種類: 巻方向:		
W = H =	(SM) = (TO) = (WO) =		01234E		M5- M678- M99- M10-		
	下啮	108	2回目	3回₿	4回目	上站	
上げカー	3.7	5.9	6.3	2.7	- 4.3	-12.3	
下げカー	6.5	2.9	1.3	3.5	9.0	14.7	



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
☐ OTHER:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.